

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla – náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-02-19

iBiotec®

NEUTRALÈNE® 2012

ROZPOUŠTĚDLOVÝ ODMAŠŤOVAČ S RYCHLÝM ODPAŘOVÁNÍM

12 minut při 20 °C a nulovým průtokem vzduchu.

Bod vzplanutí není měřitelný.

Vyvinuto jako náhrada za produkt TRI 111 Éthane pro aplikaci za studena.

Odmašťování v průmyslové údržbě a v precizním strojírenství.

Čištění mezi operacemi s krátkou dobou procesu.

Příprava povrchu před úpravou, výzdobou, lepení.

Osvědčení o vhodnosti pro letecký průmysl od **DGA** (francouzské Generální ředitelství pro výzbroj) č.
072

3706 č.j. 0153-19/DT/ASA/TA

**ZÁRUKA, ŽE VÝROBEK NEOBSAHUJE FLUOROVANÉ
SKLENÍKOVÉ SMĚSI S GWP 150 NEBO VYŠŠÍM**
Podle nařízení (EU) č. 517/2014, které použití
fluorovaných skleníkových plynů zakazuje od 1. ledna 2018



POPIS

NEUTRALÈNE® 2012 je odmašťovací přípravek speciálně určený k odstraňování olejů, tuků a vosků. **NEUTRALÈNE® 2012** byl vytvořen technologií s neměřitelným bodem vzplanutí, a proto nabízí větší bezpečnost v průmyslovém prostředí.

Rychlost odpařování byla speciálně upravena tak, aby byl zajištěn optimální čisticí účinek přípravku a zároveň co nejrychlejší odpařování.

NEUTRALÈNE® 2012 nezanechává žádné rezidua. Je vynikajícím prostředkem pro přípravu povrchů.

NEUTRALÈNE® 2012 je kompatibilní s kovy, většinou plastů a elastomerů. Vynikající čisticí prostředek pro vnější látky sloužící k uvolnění forem, pro vazelínu, polyvinylalkoholu, mastku. Neobsahuje žádné stabilizátory, což brání problémům s oxidací.

NEUTRALÈNE® 2012 lze použít neředěný, za studena, jakýmkoli ručním nebo průmyslovým postupem.

OBLASTI POUŽITÍ

Čištění, odmašťování

Vynikající rozpouštědlo pro maziva, oleje, vosky a dočasné ochranné prostředky.

Odmašťování kovových dílů ze slitin hliníku, oceli, slitin mědi, niklu a hořčíkových slitin.

Čištění forem na vstřikování plastů, lisovacích nástrojů.

Odmašťování kluzných ploch obráběcích strojů.

Odmašťování dílů po obrábění, zpracování.

Příprava povrchů

Odstraňuje organické nebo anorganické znečištění před montáží nebo povrchovou úpravou.

Průmyslová údržba

Odmaštění všech mechanických součástí, provozních kapalin, pohonných jednotek a informačních přenosů. Automatizace. Robotika. Balicí a montážní linky.

NÁVOD K POUŽITÍ

Nebezpečný. Dodržujte upozornění pro použití. Pozorně si přečtěte věty o nebezpečnosti a rizicích uvedené na obalu. Viz bezpečnostní list.

DOPORUČENÍ

Vzhledem k různorodosti podkladů, zejména termoplastů nebo

termosetů používaných v průmyslu, doporučujeme, aby provozovatelé prováděli veškeré testy kompatibility s citlivými materiály, které mají být umyty nebo odmaštěny.

Tato kompatibilita často závisí na provozních režimech, a tedy na době kontaktu rozpouštědla s plastovými materiály.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuální	Kapalina	-
Barva	Vizuální	Bezbarvý	-
Zápach	Čichový vjem	Slabý	-
Měrná hustota při 25 °C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Index lomu	ISO 5661	1,4120	-
Bod mrznutí	ISO 3016	-60	°C
Rozpustnost ve vodě	-	0	%
Kinematická viskozita při 40 °C	NF EN 3104	0,76	mm ² /s
Číslo kyselosti	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Jodové číslo	NF EN 14111	nm	gl ₂ /100g
Obsah vody	NF ISO 6296	< 0,004	%
Zbytek po odpaření	NF T 30-084	0	%
Tenze páry při 20 °C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Index KB	ASTM D 1133	64	-
Rychlost odpařování	-	12	min.
Povrchové napětí při 20 °C	ISO 6295	24,8	Dyn/cm
Přeskokové napětí	NF EN 60156 / IEC 156	nm	V
Koroze měděného plátku po 100 h při 40 °C	ISO 2160	1a	Kóty

VLASTNOSTI Z HLEDISKA PROTIPOŽÁRNÍ BEZPEČNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Bod vzplanutí (v uzavřené nádobě)	ISO 2719	Neměřitelné	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	> 250	°C

Spodní mez výbušnosti	NF EN 1839	0,6	% (objemová)
Horní mez výbušnosti	NF EN 1839	7,0	% (objemová)
Obsah výbušných látek, látek podporujících hoření, hořlavých látek a velmi či extrémně hořlavých látek	Nařízení CLP	-	%

TOXIKOLOGICKÉ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Anisidinové číslo	NF ISO 6885	< 1	-
Peroxidové číslo	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (anisidinové číslo +2× peroxidové číslo)	-	2,8	-
Obsah látek CMR, dráždivých a korozivních látek	Nařízení CLP	0	%
Obsah zbytkového metanolu po přeesterifikování	GC-MS	0	%
Emise nebezpečných sloučenin, látek CMR, dráždivých a korozivních látek při 160 °C.	GC-MS	0	%

VLASTNOSTI Z HLEDISKA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

VLASTNOSTI	NORMY	ÚDAJE PRO	JEDNOTKA
Biologická rozložitelnost	OECD 301	nm	-
Tenze páry při 20 °C	-	> 0,01	hPa
Obsah VOC (těkavé organické látky)	-	100	%
Obsah síry	GC MS	0	%
Obsah benzenu	ASTM D6229	0	%
Celkový obsah halogenů	GC MS	< 1	%
Obsah chlorových rozpouštědel	-	0	
Obsah aromatických rozpouštědel	-	0	
Obsah látek nebezpečných pro životní prostředí	Nařízení CLP	0	%
Obsah sloučenin s GWP	-	< 1	%
Obsah sloučenin s potenciálem poškozování ozonové vrstvy	-	0	%
Uhlíková bilance, analýza cyklů životnosti	ISO 14040	nm	kg ekvivalent uhlíku

PŘEDSTAVENÍ

Kontejner GRV 1000 L	Sud 200 L	Barel 25 L
		

ZPŮSOBY POUŽITÍ



Odmaštění hadříkem



Odmaštění pomocí kartáče



Do ponorných nádrží za tepla i za studena

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.